

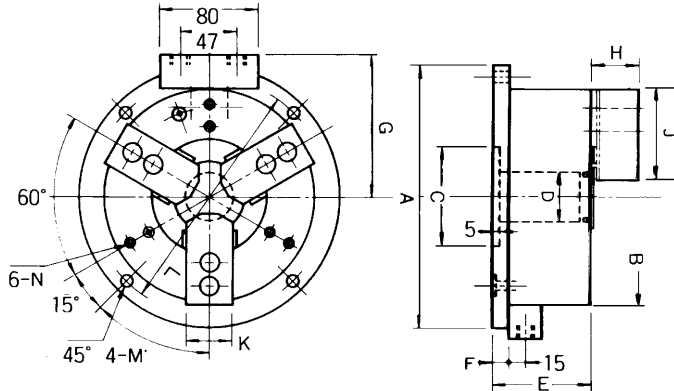


## AS/AT SPANNSTÖCKE

selbstzentrierend, pneumatisch betätigt  
2- und 3-Backenausführung

## AS/AT UNITES STATIQUES

pneumatiques, auto-centrantes  
version 2 et 3 mors



### Abmessungen / Dimensions

Modell	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	G <sup>1)</sup>	H	J	K	L Ø	M Ø	N
AS-04	148	110	35	-	90	15	75,5 (110,5)	27	55	23	130	4x9	-
AT-04	148	110	35	-	90	15	75,5 (110,5)	27	55	23	130	4x9	-
AS-06	203	165	50	20	95	15	103 (138)	36	72	31	185	4x11	6xM8
AT-06	203	165	50	20	95	15	103 (138)	36	72	31	185	4x11	6xM8
AS-08	248	210	60	30	106	15	125,5 (160,5)	42	95	35	230	4x11	6xM8
AT-08	248	210	60	30	106	15	125,5 (160,5)	42	95	35	230	4x11	6xM8
AS-10	300	254	80	43	110	16	147,5 (182,5)	46	110	40	280	4x13	6xM10
AT-10	300	254	80	43	110	16	147,5 (182,5)	46	110	40	280	4x13	6xM10

### Spezifikationen / Specifications

Modell	Backen-Hub Ø	Spannkraft bei 6 bar Pneumatikdruck	Gewicht inkl. weiche Backen	max. Betriebsdruck bar	Backen	Spanndurchmesser max.	min.
	Jaw-Stroke dia.	Gripping force air pressure 6 kg/cm <sup>2</sup>	Weight incl. soft blanc top jaws	max. Operating Airpressure kgf/cm <sup>2</sup>		Gripping Dia. max.	min.
AS-04	5,2	7,5	7,6	7	KSJ205	110	10
AT-04	5,2	7,5	6,9	6	KSJ205	110	10
AS-06	5,2	21	16	7	KSJ06	165	23
AT-06	5,2	21	15	6	KSJ06	165	23
AS-08	6,3	33	29	7	KSJ08	210	30
AT-08	6,3	33	26,7	6	KSJ08	210	30
AS-10	6,3	48	43,7	7	KSJ10	254	50
AT-10	6,3	48	40,8	6	KSJ10	254	50

# Pneumatische Zangenspannstöcke Typ ZSA

Es ist wirtschaftlich, pneumatisch zu spannen. Bei geringem Druckluftverbrauch werden höchste Spannkraften erreicht - ermöglicht durch ein besonders günstiges Kraftübersetzungsprinzip. Deshalb kann in den meisten Fällen mit niederem Netzdruck (Lufterspannis) gefahren werden.

Die **Spannstöcke ZSA** werden zum Spannen der Werkstücke auf Bohr- und Fräsmaschinen sowie bei Montagearbeiten mit Preßluft- oder Elektroschraubern verwendet. Sie dienen zum rationellen Einsatz bei vielen Gewindeschneidproblemen - durch hohe Spannkraft ist das Gewindeschneiden in einem Durchgang möglich. Sie sind auch einsetzbar zum Verformen von Werkstücken sowie als Spannelement bei Rundtaktmaschinen, Sondermaschinen und Transferstraßen.

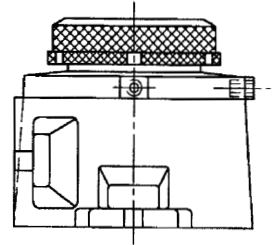
Sie können horizontal und vertikal eingesetzt werden.

Es besteht freier Durchgang zum Spannen von Stangenmaterial.

Ein großer Spänekanal verhindert die Stauung von Spänen. Die hohe Spannkraft wird erreicht durch eine wartungsfreie mechanische Übersetzung. Die genaue Spannkraft kann durch stufenlose Regulierung des Luftdruckes von 0 bis 10 bar eingestellt werden. Der maximale Arbeitsdruck ist **10 bar**.

Die rein pneumatische Betätigung kann direkt oder indirekt über 3/2-Wegeventil (je nach Betätigungsart) ausgelöst werden.

Die Preise verstehen sich **ohne** Spannanzgen.



Bestell-Nr.	Bezeichnung	Spannbereich	Spannzangen	Richtpreis CHF
7250200	<b>ZSA18</b>	1,0-16,0 mm	FM1140, RF + MU (F22)	1310.-
7250400	<b>ZSA28</b>	1,0-26,0 mm	FM1144, RF + MU (F32)	1980.-
7250600	<b>ZSA42</b>	1,0-42,0 mm	FM1148, RF + MU (F48)	2350.-
7250800	<b>ZSA60</b>	4,0-60,0 mm	FM1149, RF + MU (F66)	2760.-

## Technische Daten

Bezeichnung	Bild	A	B	C	D	E	F	G	G1
ZSA18	1	130	137	58	60	-	-	R 1/4"	-
ZSA28	2	136	150	68	78	102	-	R 1/4"	-
ZSA42	3	148	42,5	5	105	118	60	M45x1,5	R 1/4"
ZSA60	2	187	215	94	128	116	-	R 1/4"	-
Bezeichnung	Bild	G2	G3	H	I	K	M	N	
ZSA18	1	-	-	90	-	-	-	-	
ZSA28	2	-	-	136	-	-	-	-	
ZSA42	3	M8-16tief	R 1/8" - alternativ	155	11	13	35,35	50	
ZSA60	2	-	-	156	-	-	-	-	

Bild 1

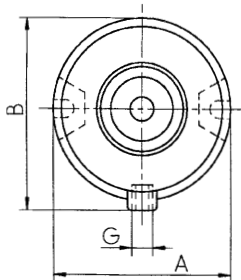
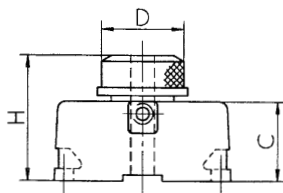


Bild 2

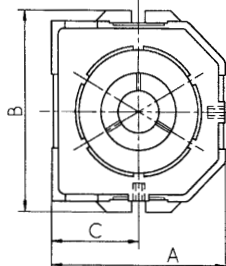
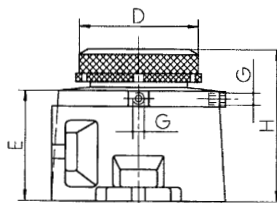


Bild 3

