

Die neueste Generation Bilz Synchrofutter mit integrierter Längennachstellung, aufnahme- sowie spannzangenseitig entspricht den heutigen Marktanforderungen.

Der vergrößerte Längenausgleich auf Druck und Zug (+/- 0,15 mm) ermöglicht, durch seine axiale und radiale Dämpfung, auch auf älteren Maschinen die Herstellung lehrenhaltiger Gewinde. Die verwendeten Elastomere sind formstabil und beständig gegen alle Kühl- und Schmierstoffe. Durch den genau definierten Längenausgleich wird eine plastische Verformung der Dämpfungselemente ausgeschlossen.

Die Futter können ohne Umbau sowohl für MMS-1-Kanal als auch für IK bis 50 bar verwendet werden und sind auf kombinierten Bohr- / Gewindeschneideinheiten auch für hohe Leerlaufdrehzahlen geeignet.

Bei Störkonturen oder engen Einbauverhältnissen finden die neuen SCK...BZ, mit der von Bilz entwickelten Gewindebohrerspannzange BZ ihren Anwendungsbereich.

The latest generation of Bilz synchro chuck with integrated length adjustment at both location and collet side meets today's market requirements.

Due to its axial and radial damping the increased length compensation on tension and compression (+/- 0,15 mm) allows even on older machines the production of true to gauge threads. The employed elastomers are dimensionally stable and resistant against any coolant and lubricant. The exactly defined length compensation prevents from a permanent set of the damping elements.

The chucks can be used without modification for MQL-1-channel as well as for IC up to 50 bar and are applicable on combined drilling and tapping units even for high idle running speed.

The new SCK...BZ with the tapping collet BZ developed by Bilz is applied when having disturbing edges or slim mounting conditions.

SCK/HSK
 Kegelhohlschaft DIN 69893A mit Kühlmitteldurchführung oder 1-Kanal MMS
 Hollow taper shank DIN 69893A with internal coolant feed or 1 channel MQL

Bezeichnung Designation			d ₁	d	l			
SCK1-95,5/HSK-A63-ESX20/1 9172020	M3,5-M14	+/-0,15	4-11,2	34	95,5 Id. No.	ESX20-GB	DS/ER20	DIN 894-30 6934034
SCK1-160/HSK-A63-ESX20/1 9175595	M3,5-M14	+/-0,15	4-11,2	34	160 Id. No.	ESX20-GB	DS/ER20	DIN 894-30 6934034
SCK2-109/HSK-A63-ESX32/1 9172127	M3,5-M30	+/-0,15	4-20	50	109 Id. No.	ESX32-GB	DS/ER32	E 32 6921309
SCK1-102/HSK-A100-ESX20/1 9172097	M3,5-M14	+/-0,15	4-11,2	34	102 Id. No.	ESX20-GB	DS/ER20	DIN 894-30 6934034
SCK2-115,5/HSK-A100-ESX32/1 9175597	M3,5-M30	+/-0,15	4-20	50	115,5 Id. No.	ESX32-GB	DS/ER32	E 32 6921309

Kühlmitteldruck max. 50 bar
 Coolant pressure max. 50 bar

Längennachstellung (N) 2 – 4 mm
 Length adjustment (N) 2 – mm

Passende Spannzangen und Dichtscheiben siehe Prospekt Zusatzprogramm Seite 12 + 20
 Suitable collets and sealing discs see Supplementary Programme brochure Page 12 + 20

Auszugsdrehmoment Spannmuttern siehe Prospekt Zusatzprogramm Seite 22 – 23
 Tightening torque nut see Supplementary Programme brochure Page 22 – 23

SCC/HSK
 Kegelhohlschaft DIN 69893A mit Kühlmitteldurchführung (ohne Kühlmittelrohr)
 Hollow taper shank DIN 69893A with internal coolant feed (without coolant pipe)

Bezeichnung Designation				d ₁	d		HSK-A63	HSK-A100
SCC1/HSK-A...	SCA1-T	M5-M12	+/-0,12	18	36	l Id. No.	60 6732311	64 6732312
SCC2/HSK-A...	SCA2-T	M5-M20	+/-0,12	27	50	l Id. No.	76 6732313	79 6732314

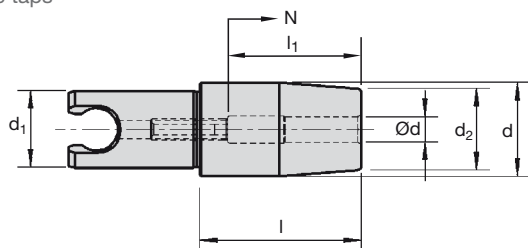
Kühlmitteldruck max. 20 bar
 Coolant pressure max. 20 bar

Passende Einsätze siehe Seiten 38 – 39
 Suitable adaptors see pages 38 – 39

SCA

ThermoGrip®-Synchroersatz mit Längennachstellung und Kühlmitteldurchführung für Hartmetall-Gewindebohrer.

ThermoGrip® Synchro adaptor with length adjustment and coolant feed for carbide taps

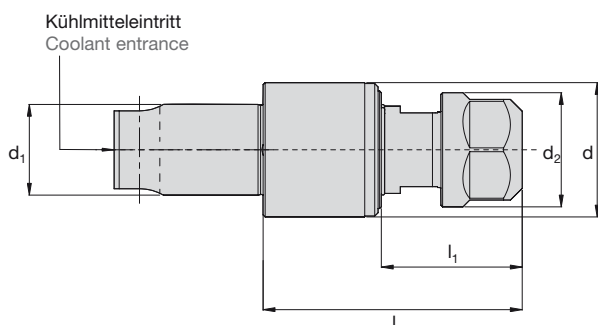
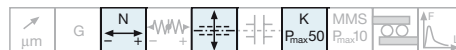


Bezeichnung/Id. No. Designation/Id. No.		N	Ød	d	d ₁	d ₂	l	l ₁
SCA1-T6 6732331	M5-M12	5	6	22	18	19	38	31
SCA1-T7 6732336			7					32
SCA1-T8 6732334			8					32
SCA1-T9 6732335			9					33
SCA1-T10 6732332			10					34
SCA2-T6 6732360			M5-M12					5
SCA2-T8 9085777	8	33						
SCA2-T10 6732337	10	34						
SCA2-T11 6732351	M14-M20	5	11	34	27	27	55	46
SCA2-T12 6732338			12					46
SCA2-T14 6732333			14					48
SCA2-T16 6732339			16					49

Kühlmitteldruck max. 20 bar
Coolant pressure max. 20 bar

Nur für HM Gewindebohrer mit Schaft H6 geeignet. Auf den Vierkant am Schaft kann verzichtet werden.
Ausführung für HSS und HM auf Anfrage.
For carbide taps with shank H6 only. The square at the shank is not required.
Version for HSS and carbide on request.

SCA-PN



Bezeichnung/Id. No. Designation/Id. No.		Mt _{max} Nm		d ₂	d ₁	D	l	l ₁				
SCA2-PN40-IK-ESX20IC 6732361	M3,5-M14	30 Nm	0,5 mm	27	34	40	77	41,6	Id. No	ESX20-GB	DS/ER20	DIN894-30 6934034
SCA2-PN50-IK-ESX25IC 6773756	M3,5-M20	60 Nm	0,5 mm	27	42	50	85	41,6	Id. No	ESX25-GB	DS/ER25	E25 6921608

Kühlmitteldruck max. 20 bar
Coolant pressure max. 20 bar

Zentrierkraft stufenlos einstellbar
Self centering force is adjustable

Passende Spannzangen und Dichtscheiben siehe Prospekt Zusatzprogramm Seite 12 + 20
Suitable collets and sealing discs see Supplementary Programme brochure Page 12 + 20

Auszugsdrehmoment Spannmuttern siehe Prospekt Zusatzprogramm Seite 22 – 23
Tightening torque nut see Supplementary Programme brochure Page 22 – 23

SCK/W
 Werkzeugspannung mittels Spannzange. Schaft nach DIN 1835 B + E
 Tool clamping with collets. Shank according to DIN 1835 B + E

Technical drawing details: d_1 , l_1 , l , d_2 , d , SW, N, Einstellmaß, Presetting length.



Bezeichnung/Id. No. Designation/Id. No.			d	d ₁	d ₂	l	l ₁			
SCK1-73/W25-ESX20/1 9172122	M3,5-M14	+/-0,15	34	25	4-11,2	73	57	ESX20-GB	DS/ER20	DIN 894-30
SCK2-87,5/W25-ESX32/1 9175591	M3,5-M30	+/-0,15	50	25	4-20	87,5	57	ESX32-GB	DS/ER32	E 32

Kühlmitteldruck max. 50 bar
 Coolant pressure max. 50 bar
 Längennachstellung (N) 2 – 4 mm
 Length adjustment (N) 2 – mm

Passende Spannzangen und Dichtscheiben siehe Prospekt Zusatzprogramm
 Seite 12 + 20
 Suitable collets and sealing discs see Supplementary Programme brochure
 Page 12 + 20

SCC/W
 Werkzeugspannung mittels Schumpfeinsätze. Schaft nach DIN 1835 B + E
 Tool clamping with shrink adaptors. Shank according to DIN 1835 B + E

Technical drawing details: d_1 , l_1 , l , d_2 , d .



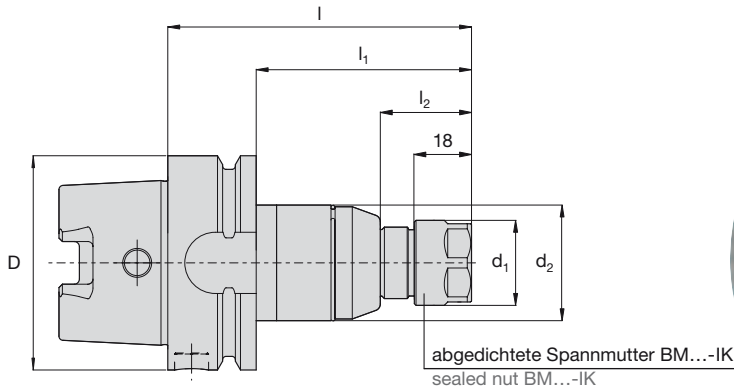
Bezeichnung/Id. No. Designation/Id. No.				d	d ₁	d ₂	l	l ₁
SCC1/W25 9082165	SCA 1-T...	M5-M12	+/-0,12	36	25	18	35	53
SCC2/W25 -	SCA 2-T...	M5-M20	+/-0,12	50	25	27	50	53

Kühlmitteldruck max. 20 bar
 Coolant pressure max. 20 bar

Passende Einsätze siehe Seite 38 – 39
 Suitable adaptors see Page 38 – 39

SCK... – BZ...

Kegel-Hohlschaft DIN 69893A mit Kühlmitteldurchführung oder 1-Kanal MMS
 Hollow taper shank DIN 69893A with internal coolant feed or 1 channel MQL



Bezeichnung/Id. No. Designation/Id. No.		d ₁	d ₂	D	l	l ₁	l ₂				Anzugs- moment Tightening torque
SCK1-86/HSK-A63-BZ18/1 9175847	M3,5-M14	25	34	63	86	60	28	BZ18		DS/ER20 DIN3110-21x23	40Nm
										Id. No. 6952334	
SCK1-92,5/HSK-A100-BZ18/1 9176275	M3,5-M14	25	34	100	92,5	63,5	28	BZ18		DS/ER20 DIN3110-21x23	40Nm
										Id. No. 6952334	
SCK2-104/HSK-A63-BZ25/1 9148208	M10-M20	34	50	63	104	78	38,5	BZ25		DS/ER25 DIN894-30	50Nm
										Id. No. 6934034	
SCK2-110,5/HSK-A100-BZ25/1 9176272	M10-M20	34	50	100	110,5	81,5	38,5	BZ25		DS/ER25 DIN894-30	50Nm
										Id. No. 6934034	

Kühlmitteldruck max. 50 bar
 Coolant pressure max. 50 bar
 Längennachstellung max. 4 mm
 Length adjustment max. 4 mm

Druck/Zug +/- 0,15 mm
 Tension/compression +/- 0,15 mm

Passende Spannzangen und Dichtscheiben siehe Prospekt Zusatzprogramm
 Seite 16 – 20
 Suitable collets and sealing discs see Supplementary Programme brochure
 Page 16 – 20