

*Desoutter*



**Industrial** Tools



Posco500 Ablauf-, Steuer-, Kontroll-  
und Positioniereinheit  
**Schrauber der Serie ECS**  
Verbesserte Ergonomie,  
hohe Drehzahl und Leistung

More Than Productivity



# Für Ihre Anforderungen der passende Schrauber

---

**Desoutter Schrauber der Serie ECS bieten eine gleichbleibende Drehmomentgenauigkeit und ergonomische Bedienung. Damit sind sie die ideale Wahl für Montagearbeitsplätze mit hohen Qualitätsanforderungen.**

## Hohe Drehzahl

Mit einem Drehmomentbereich von 0,12 bis 16 N.m sind die ECS-Schrauber für viele Aufgaben einsetzbar. Die hohe Drehzahl reduziert die Zykluszeit und verbessert somit Ihre Produktivität. Der wartungsarme, bürstenlose Motor und die Verwendung von bewährten Getriebestufen erlauben lange Wartungsintervalle. Die intelligente und komfortable Steuerung des Motors sowie integrierte Sensoren gewährleisten eine prozesssichere Montage und eine hohe Wiederholgenauigkeit. Die ECS-Serie ist ESD-Zertifiziert und somit auch für Montageaufgaben an elektronischen Bauteilen einsetzbar.

## Verbesserte Ergonomie

Der Bedienkomfort steht in direktem Zusammenhang mit der Montagequalität. Daher haben die Konstrukteure von Desoutter der Ergonomie der ECS-Serie besondere Aufmerksamkeit geschenkt. Die reduzierte Größe und das geringe Gewicht ermöglichen weiblichem und männlichem Bedienpersonal gleichermaßen einfache Handhabung. Daneben verfügt der Schrauber über einen weichen, gummierten Griff, eine ergonomische Form und kann wahlweise über Schubstart oder Hebelstart betrieben werden. Der Motor wurde so konstruiert, dass er bei hohen Drehzahlen nur einen geringen Geräuschpegel aufweist. Die Werkzeugspitze verfügt über 4 LED-Leuchten, um eine bessere Sicht auf den Schraubfall zu ermöglichen.



## Optimale Handhabung

Langer Starthebel

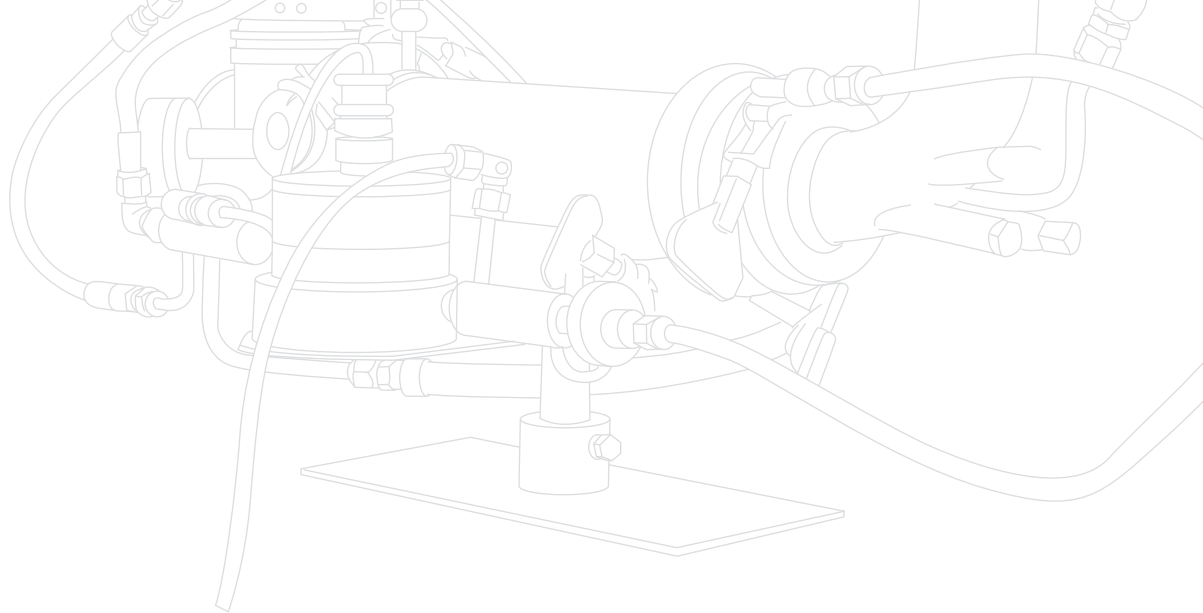
## ESD-Zertifizierung

Schutz vor elektrostatischer Entladungsspannung



## Optimale Handhabung

Andruckstart



■ **Bedierrückmeldung**  
IO/NIO-LED



■ **Umsteuerknopf**  
Multifunktional

■ **Extrem zuverlässig**  
Langlebiges Getriebe und  
wartungsarmer Motor

■ **Hervorragende Ergonomie**  
Geringe Größe und weicher Griff

■ **Verbesserte Sicht auf  
den Schraubfall**  
LED-Leuchten

### Optimiert für CVIC-Steuerung

Die CVIC kann bis zu 15 verschiedene Schraubprogramme - jeweils bestehend aus maximal 15 Phasen - kontrollieren. Somit können Sie die für Ihre Anwendung optimale Verschraubungsstrategie auswählen. Die Steuerung liefert dem Bediener über die IO/NIO-LEDs sofortige Rückmeldung.



# Elektroschrauber - CVIC

0,12 bis 16 N.m - 840 bis 2000 min-1

## Anwendungen in der Industrie

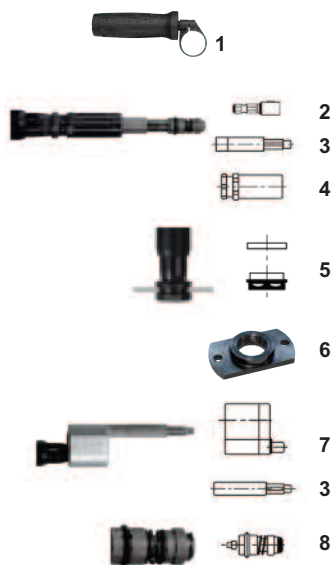
Desoutter Schrauber der Serie ECS werden für leichte und präzise Montageaufgaben in unterschiedlichen Bereichen eingesetzt, wie z.B. in der Medizintechnik, Automobilzuliefer- und in der Elektronikindustrie.



BILD	MODELL	ARTIKEL- NUMMER	ABTRIEB	DREHMOMENTBEREICH				DREHZAHL bei 130 %	LÄNGE		GEWICHT	
				MIN.	MAX.	MIN.	MAX.		mm	in.	kg	lb
			in.	N.m	N.m	in.lb	in.lb	min-1				
<b>ELEKTROSCHRAUBER - STABFORM</b>												
A	ECS06	615 165 442 0	Hex 1/4	0,12	0,6	1,1	5,3	2000	285	11,2	0,6	1,3
	ECS2	615 165 443 0	Hex 1/4	0,45	1,8	4,0	15,9	2000	285	11,2	0,6	1,3
	ECS4	615 165 445 0	Hex 1/4	1,0	4,0	8,8	35,4	2000	285	11,2	0,6	1,3
	ECS7	615 165 446 0	Hex 1/4	1,9	7,5	16,8	66,4	1800	285	11,2	0,7	1,5
	ECS10	615 165 444 0	Hex 1/4	2,5	10,0	22,1	88,5	1340	285	11,2	0,7	1,5
	ECS16*	615 165 459 0	Hex 1/4	4,0	16,0	35,4	141,6	840	285	11,2	0,7	1,5
<b>ELEKTROSCHRAUBER - EINBAUFORM</b>												
B	ECS06-M20	615 165 454 0	Hex 1/4	0,12	0,6	1,1	5,3	2000	285	11,2	0,6	1,3
	ECS2-M20	615 165 455 0	Hex 1/4	0,45	1,8	4,0	15,9	2000	285	11,2	0,6	1,3
	ECS4-M20	615 165 456 0	Hex 1/4	1,0	4,0	8,8	35,4	2000	285	11,2	0,6	1,3
	ECS7-M20	615 165 457 0	Hex 1/4	1,9	7,5	16,8	66,4	1800	285	11,2	0,7	1,5
	ECS10-M20	615 165 458 0	Hex 1/4	2,5	10,0	22,1	88,5	1340	285	11,2	0,7	1,5
	ECS16-M20*	615 165 460 0	Hex 1/4	4,0	16,0	35,4	141,6	840	285	11,2	0,7	1,5
<b>ELEKTROSCHRAUBER - WINKELBAUFORM</b>												
C	ECSA2	615 165 447 0	Hex 1/4	0,55	2,0	4,9	17,7	2000	329	12,9	0,6	1,3
	ECSA7	615 165 448 0	Hex 1/4	2,2	8,5	19,5	75,2	1800	329	12,9	0,7	1,5
	ECSA10	615 165 449 0	Hex 1/4	3,0	11,5	26,6	101,8	1340	329	12,9	0,7	1,5

\* 2009 lieferbar

# Zubehör



## MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

- Fixierter Aufhängebügel

ARTIKEL-NR.

205 049 537 3

## OPTIONALES ZUBEHÖR

POS.		ARTIKEL-NR.
1	Seitenhandgriff	615 397 016 0
	• <b>Zubehör Abtrieb</b>	
2	Adapter für gefederten Abtrieb	103782
3	Gefederter Abtrieb, 25 mm Hub, 3/8"-4kant-Antrieb	108352
4	Spindelführung, gelagert	108412
5	Befestigungshülse	103722
6	Flansch (M20 für Schrauber)	205 052 875 3
7	Offset-Getriebe (1:1), Achsabstand 30 mm, Mittenabstand 19 mm	384993
3	Gefederter Abtrieb, 25 mm Hub	108352
8	Schnellwechselfutter 1/4" Hex mit 3/8"-4kant-Antrieb	108322

# Steuergeräte - CVIC



MODELL	ARTIKELNUMMER	LEISTUNG (Stromaufnahme)		NETZVERSORGUNG	BREITE		ABMESSUNGEN HÖHE		TIEFE		GEWICHT	
		115 V	230 V		mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb
CVIC L-2	615 932 608 0	4 A	2 A	50/60 Hertz	260	10,2	270	10,6	170	6,7	5	11,0
CVIC H-2	615 932 610 0	4 A	2 A	100 bis 250 V	260	10,2	270	10,6	170	6,7	5	11,0

## STARTERKIT mit Steuerung zu bestellen

Lieferumfang: Netzstecker + Handbuch + Schnittstellenstecker

STECKERTYP	HANDBUCH	ARTIKEL-NR.
A	Französisch	615 928 040 0
C	Englisch	615 928 041 0
A	Englisch	615 928 046 0
B	Englisch	615 928 049 0
A	Deutsch	615 928 042 0
A	Spanisch	615 928 043 0
D	Italienisch	615 928 044 0
A	Niederländisch	615 928 048 0
A	Schwedisch	615 928 045 0



## OPTIONALES ZUBEHÖR

	ARTIKEL-NR.
Kabel PC, Länge 2m	615 917 047 0
Serielles Drucker-kabel, Länge 2m	615 917 011 0

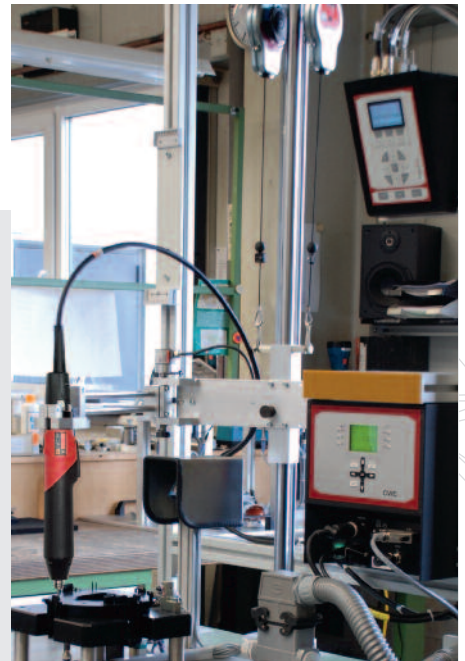
# Das Posco500 System

## HÖHERE MONTAGEQUALITÄT

**Dichtungen. Geräuscharme Armaturenbreiter.  
Präzise ausgerichtete Platinen. Zerbrechliche Kunststoffflansche.  
Montageaufgaben wie diese erfordern präzise Verschraubungen.**

### Kosteneffektive Fehlervermeidung

Mit dem Desoutter Posco500 können verschiedene Bediener den gleichen Montagevorgang mit der gleichen Qualität nach Poka-Yoke-Grundsätzen ausführen. Das Posco500 System besteht aus einer Steuereinheit und einem Werkzeugständer mit Absolutmesswertgebern. Dieses System stellt sicher, dass der Bediener Montageabläufe in der richtigen Reihenfolge mit dem richtigen Drehmoment und mit dem richtigen Werkzeug in der richtigen Position ausführt. Zu den speziellen Funktionen des Posco-Systems gehört der Einsatz von Absolutwertmesstechnik für die Ermittlung der x- und y-Position. Dank dieser Technik entfällt die Kalibrierung von Positionskordinaten.



### Vielseitige Bedienung

Das Posco500 System ermöglicht kostengünstige Montagequalität mit hoher Flexibilität. Es führt den Bediener durch jeden Arbeitsschritt und reduziert damit den Schulungsbedarf der Bediener, die ohne Qualitätsverlust zwischen verschiedenen Arbeitsgängen wechseln können. Darüber hinaus entfallen Nacharbeitskosten, die durch Reparaturen falsch montierter Produkte entstehen können.

Für eine verbesserte Produktivität kann das Posco500 mit einem LED-Modul erweitert werden, welches dem Mitarbeiter die nächste anzusteuernde Position anzeigt.

### Einfache Programmierung

Durch das einfache Einlernen und Bedienen des Posco500 können Arbeitsabläufe einprogrammiert werden, um die richtige Reihenfolge und die richtigen Montagebedingungen einzuhalten. Insgesamt können 63 Jobs mit jeweils 600 Positionen gespeichert werden. Die Posco-Konfiguration kann direkt am Posco500 oder an einem PC erfolgen.

### Flexibilität und Kontrolle

Das Posco500 kann standardmäßig mit den Werkzeugständern der D-Serie betrieben werden. Durch die Verwendung digitaler Ein- und Ausgangssignale wird an eine übergeordnete SPS die Fertigmeldung übermittelt. In Verbindung mit einem Werkzeugständer gewährleistet das Posco500 die ordnungsgemäße Positionierung des Werkzeuges.



# Kontrolleinheit Posco500

## Kontrolleinheit Posco500

- Speicherkapazität: 63 Jobs manuell oder extern anwählbar (Bauteile/Aufgaben)
- Ablaufsteuerung: 600 Einzelschritte, 10 Eingänge und 6 Ausgänge als Standard. (optional: 20 Eingänge und 12 Ausgänge)
- RS-232-Schnittstelle (Grundversion) mit Verbindung zu PC und/oder Lesegerät/Scanner
- Freie Ablaufprogrammierung
- Nutzung unterschiedlicher Werkzeuge in der Ablaufsteuerung
- Optionale Programmierung mit Logikschritten und Textanzeige zur Bedienerführung
- Optionales FAS-Modul zur Verschraubungskontrolle bei Druckluftverschraubungen
- Optionales PC- und Barcode-Module

## Posco500 Werkzeugständer

- Absolutwertmessung: kein Positionsverlust möglich
- Berührungslose Messung ohne Zahnriemen usw. bedeutet wartungsarme Anwendung
- Höchste Messgenauigkeit: Horizontal  $\pm 0,3$  mm, Drehachse  $\pm 0,46$  mm

## Bittray (Werkzeugwechselbox)

- Zwei Betriebsarten: Posco500 oder über Schraubelektronik
- 1/4" 6kant-Antrieb für 6 Schraubendrehereinsätze
- Kaskadierung von bis zu 5 Modulen
- Steuerung über digitale 24-V-E/A-Schnittstelle
- Kompatibel mit Posco500, (TWIN) CVI, CVIS, CVIC



POSCO500	ARTIKEL-NR.
• Posco500 Tischausführung	615 932 656 0
• Posco500 Wandausführung	615 932 657 0
• Posco500 Tischausführung + erw. E/A	615 932 658 0
• Posco500 Wandausführung + erw. E/A	615 932 659 0

ZUBEHÖR	ARTIKEL-NR.
• Netzteil 1.2 A	615 936 047 0
• Wandbefestigungen	615 930 777 0
• Bittray (Werkzeugwechselbox)	615 929 025 0
• Kabel von Posco-Ter.box - Länge 2 m	615 917 533 0
• Kabel von Posco-CVI - Länge 2 m	615 917 534 0
• Kabel Bittray-CVI - Länge 2 m	615 917 535 0
• y-Kabel RS232	615 917 536 0
• FAS-Modul	615 936 048 0
• Barcode Modul	615 927 571 0
• Profi-Programmierung	615 927 572 0
• PC-Softwarelizenz	615 927 573 0

STÄNDER	ARTIKEL-NR.
• D53 x-Achse	615 396 931 0
• D53 y-Achse	615 396 932 0
• D53 x/y-Achse	615 396 933 0
• D53-70 x-Achse	615 396 934 0
• D53-70 y-Achse	615 396 935 0
• D53-70 x/y-Achse	615 396 936 0
• D60 Arm ohne Encoder	61144
• D60 Arm mit 2 Encodern	61147

TYP	D53	D53-70	D60
Schwenkbereich	360°	360°	360°
Verlängerung	300 mm	440 mm	300 mm
Reichweite	510 mm	600 mm	622 mm
Höhe	1.130 mm	1.140 mm	1.130 mm
Max. Tragvermögen	2,5 kg	3,5 kg	2,5 kg
Max. Drehmoment	16 Nm	70 Nm	25 Nm



## Werkzeuge und Steuerungen

Das Posco500 lässt sich ohne Probleme in die Desoutter Steuerungsbaureihe CVIC oder CVI integrieren. Die Schraubprogramme werden automatisch über das Posco500 ausgewählt, um das richtige Drehmoment für die richtige Schraube sicherzustellen.

# More Than Productivity



[www.desouttertools.com](http://www.desouttertools.com)

Deutsch 615 993 384 2  
© Copyright 2008 CP

Gedruckt in Frankreich November 2008 - Ausgabe 1