



## **Roboter Be- und Entladesystem RoboTrex optimiert die Maschinenauslastung**

Die Firma HAGMANN TEC AG ist eine Familien-Aktiengesellschaft. Sie wurde im Jahr 1982 gegründet, ihr Sitz ist in Selzach/SO. Die aktuell fünfzig Mitarbeiter sind in der Lohnzerspanung und in der Entwicklung und Produktion von mechanischen und elektromechanischen Baugruppen tätig. Sie produzieren Frästeile für verschiedene Kunden und stellen Maschinen und Apparate für die Medizin- und Labortechnik, für die pharmazeutische Produktion und Forschung und für Anwender mit hohen hygienischen Anforderungen her. Dabei stehen

Innovation und Qualität immer im Vordergrund ihres Handelns.

Um die hohen Anforderungen der Kunden erfüllen zu können und im Wettbewerb zu bestehen, investiert HAGMANN TECH AG laufend in die Erneuerung des Maschinenparks. Erst kürzlich wurde ein weiteres Bearbeitungszentrum beschafft. Mit dem Ziel, dieses im mannlosen Betrieb rund um die Uhr produzieren zu lassen, wurde das Bearbeitungszentrum von Beginn weg mit dem roboterisierten Be- und Entladesystem RoboTrex von Lang Technik automatisiert.

### **RoboTrex**

Das automatische Handling-System RoboTrex verfügt über einen Knickarmroboter mit Schraubstockgreifer für Werkstücke bis 12 kg. Damit bedient es das Bearbeitungszentrum von einem Automationswagen, der als Speichermedium der Schraubstücke dient. Je nach Teilegröße kann ein Wagen bis zu 42 Schraubstücke bevorraten.

RoboTrex ist mit bis zu vier Wagen erhältlich, womit die Speicherkapazität auf bis zu 168 Schraubstücke erhöht werden kann. Das Herzstück des Systems



Automationswagen

ist die patentierte vertikale Lagerung der Schraubstöcke auf Automationswagen. Sie sorgt für maximale Raumnutzung und garantiert beste Zugänglichkeit.

Es sind zwei verschiedene Ausführungen der Automationswagen mit einer Kapazität von 30 Schraubstöcken (Teilegrösse max. 120 x 120 x 100 mm) bzw. 42 Schraubstöcken (Teilegrösse max. 120 x 100 x

70 mm) erhältlich. Das externe Vorrüsten der Automationswagen erlaubt ein Neubestücken der RoboTrex Automatisierung innerhalb weniger Sekunden.

Die Steuerung der Automatisierung erfolgt über ein intuitives Touch-Panel. Damit kann z.B. jedem Werkstattwagen ein NC-Programm der Werkzeugmaschine zugewiesen werden. Bei der Beladung greift der

Greifer am Roboterarm die Paletten mit den Rohlingen auf dem Automationswagen auf. Sie platziert sie in der Maschine auf dem Lang Nullpunkt-Spannsystem Quick-Point. Die Bedienung des Nullpunktsystems kann pneumatisch durch Werkzeugmaschine oder mechanisch über den Knickarmroboter erfolgen. Das Entladen erfolgt in umgekehrter Abfolge.



Automationsspanner mit Rohlingen

Für Herr Oliver Tschaggelar, Bereichsleiter Lohnfertigung, war bei der Beschaffung der neuen Maschine deren Automatisierung eine zwingende Voraussetzung. «Geringer Platzbedarf, grosse Werkstückflexibilität, einfache Bedienung und

gute Wirtschaftlichkeit waren meine wichtigsten Entscheidungskriterien bei der Automatisierungsanlage. RoboTrex hat diese Kriterien erfüllt und die Beratung durch Intool war kompetent, das hat mich überzeugt» so Oliver

Tschaggelar. Die Installation der Automatisierung erledigte die Intool AG innerhalb von nur zwei Arbeitstagen. Gleich danach erfolgte eine kurze Instruktion der Bediener und die Inbetriebnahme der gesamten Anlage.





«RoboTrex ist seit einigen Wochen störungsfrei im Betrieb. Meine Erwartungen wurden sogar übertroffen.»

Oliver Tschaggelar, Bereichsleiter Lohnfertigung, Hagmann Tec AG

Oliver Tschaggelar mit Josef Weber (Intool) vor RoboTrex

## Über HAGMANN TEC AG

Die Firma HAGMANN TEC AG ist eine Familien-Aktiengesellschaft. Sie wurde im Jahr 1982 gegründet, ihr Sitz ist in Selzach/SO. Die aktuell fünfzig Mitarbeiter sind in der Lohnzerspanung und in der Entwicklung und Produktion von mechanischen und elektromechanischen Baugruppen tätig. Sie produzieren Frästeile für verschiedene Kunden und stellen Maschinen und Apparate für die Medizin- und Labortechnik, für die pharmazeutische Produktion und Forschung und für Anwender mit hohen hygienischen Anforderungen her. Dabei stehen Innovation und Qualität immer im Vordergrund ihres Handelns.

## Über Intool AG

Intool, mit Sitz in Steinhausen bei Zug in der Zentralschweiz, ist seit 1987 als Schweizer Generalvertreter von innovativen und qualitativ hochstehenden Produkten für die Fertigungsindustrie und Montagetechnik tätig. Das Ziel von Intool ist es mit ihren Produkten und Dienstleistungen die Produktivität ihrer Kunden zu steigern und die Qualität der Erzeugnisse zu verbessern.

## INTOOL VERTRETUNGEN



## KONTAKT

Intool AG  
Hinterbergstrasse 30  
6312 Steinhausen

Telefon +41 41 748 07 00  
Telefax +41 41 748 07 01  
E-Mail [info@intool.ch](mailto:info@intool.ch)