

Makro•Grip® Prägetechnik - Testangebot

5 Sekunden, die Ihre Fertigung verändern! Machen Sie den unverbindlichen Test

Die Prägetechnik ist eine Technologie, bei der das zu spannende Werkstück (bis 45 HRC) ausserhalb der Werkzeugmaschine mit einer definierten Kontur unter hohem Prägedruck (bis zu 20 t Druck) versehen wird, bevor es in das Spannmittel formschlüssig eingespannt wird. In Kombination mit den Makro•Grip® 5-Achs-Spannern garantiert sie höchste Haltekräfte, ideale Zugänglichkeit und maximale Prozesssicherheit in der 5-Seiten-Bearbeitung.



Vorgeprägter Rohling

Die drei wichtigsten Merkmale der Vorpräge-Technik

Die Kraftaufbringung für das externe Vorprägen findet ausserhalb der Maschine und nicht im Schraubstock statt. Der Schraubstock wird dadurch weniger verspannt und bietet bessere Zugänglichkeit. Das formschlüssige Spannen bietet höchste Haltekräfte bei niedrigem Spanndruck. Es resultieren maximale Schnittwerte ohne dass das Teil verformt wird. Die minimale Spannrandzugabe reduziert das Zerspanvolumen bei der Rückseitenbearbeitung.

Das Funktionsprinzip der Prägetechnik



1 - Sägen



2 - Prägen



3 - Spannen

Geprägt wird direkt auf dem Sägeschnitt oder der Zunderschicht des Rohmaterials. Eine weitere Vorarbeit ist i.d.R. nicht notwendig. Die Einbringung der Präegung erfolgt an der Prägestation innerhalb von maximal 5 Sekunden. Der Formschluss zwischen der Kontur im Rohmaterial (pyramidenstumpffartige Abdrücke) und der Halteverzahnung des 5-Achs-Spanners ermöglicht eine wiederholgenaue Positionierung. Ein Werkstückanschlag ist nicht notwendig denn gleichzeitig mit der Vorprägung kann eine Mittenmarkierung eingeprägt werden.

Unser unverbindliches Testangebot

Ein Prägewagen, eine Quick-Point Nullpunkt-Platte und drei Makro-Grip Spanner für 3 Wochen zum Test - unentgeltlich und frei jeder Verpflichtung. Wir liefern Ihnen das gesamte Material, abgestimmt auf Ihre Maschine resp. Teile, installieren die Nullpunktplatte und instruieren den oder die Bediener. Sie haben anschliessend 3 Wochen Zeit, die Vorprägetechnik zu testen und die Vorzüge für Ihre Fertigungsprozesse zu erfahren. Sie werden sich selbst überzeugen!



Prägestation auf Wagen



Quick-Point Nullpunktspannplatte



Makro-Grip Spanner

Packen Sie die Chance und setzen Sie sich mit uns in Verbindung (info@intool.ch) oder 041 748 07 00.

KONTAKT
Intool AG
Hinterbergstrasse 30
6312 Steinhausen

T +41 41 748 07 00
F +41 41 748 07 01

info@intool.ch
www.intool.ch
shop.intool.ch